

Messarme auf Knopfdruck befestigen !

Vakuum – Standfuß.

Dieser universell einsetzbare Vakuumteller bildet die Basis für die Befestigung von Meßarmen.

Eine akkubetriebene Miniaturpumpe erzeugt in sekundenschnelle ein Vakuum, damit sich der Teller „ansaugen“ kann. Überwachungsanzeigen, Kontrollleuchten und Druckschalter sorgen für einen festen und sicheren Stand. Adaptionen auf der Oberseite ermöglichen eine schnelle und sichere Befestigung von Meßarmen der bekannten Fabrikate.

Der Witte - Vakuum - Standfuss benötigt keine Zusatzaggregate. Vakuumpumpe, Signaleinrichtungen, Funktions- und Kon-

trollinrichtungen sind in der kompakten Konstruktion integriert. Einsatzorte fern ab jeglicher Energieversorgungen sind dadurch möglich.

Eine spezielle Saugerdichtung erlaubt außerdem einen Einsatz auf gewölbten Oberflächen und erweitert die Einsatzmöglichkeiten in vielfacher Weise.

Vorbereitete Befestigungsmöglichkeiten für Meßarmadapter verschiedener Fabrikate ermöglichen die Befestigung von speziellen Adapterringen.

Artikelbezeichnung:
VAKUUMSTANDFUSS

Artikelnummer:
99628

Abmessungen
ca. Ø 260 x 80mm

Gewicht:
3,7Kg

Haltekraft:

max. 4200Newton
(bezogen auf Meereshöhe)
Akkuladegerät,
Spannung von 100 bis 240Volt

Betriebsspannung des Akkupacks:
12 Volt.

Leuchtdioden als Kontrollanzeige für den Betrieb in grün und für den Ladezustand der Akkus in den Farben
ROT, Akkus leer, laden
GELB, Akkus ½ voll, demnächst laden.
GRÜN, Akkus voll, optimale Betriebsbedingungen.

Akustisches Signal bei Unterschreiten des eingestellten Unterdruckes.

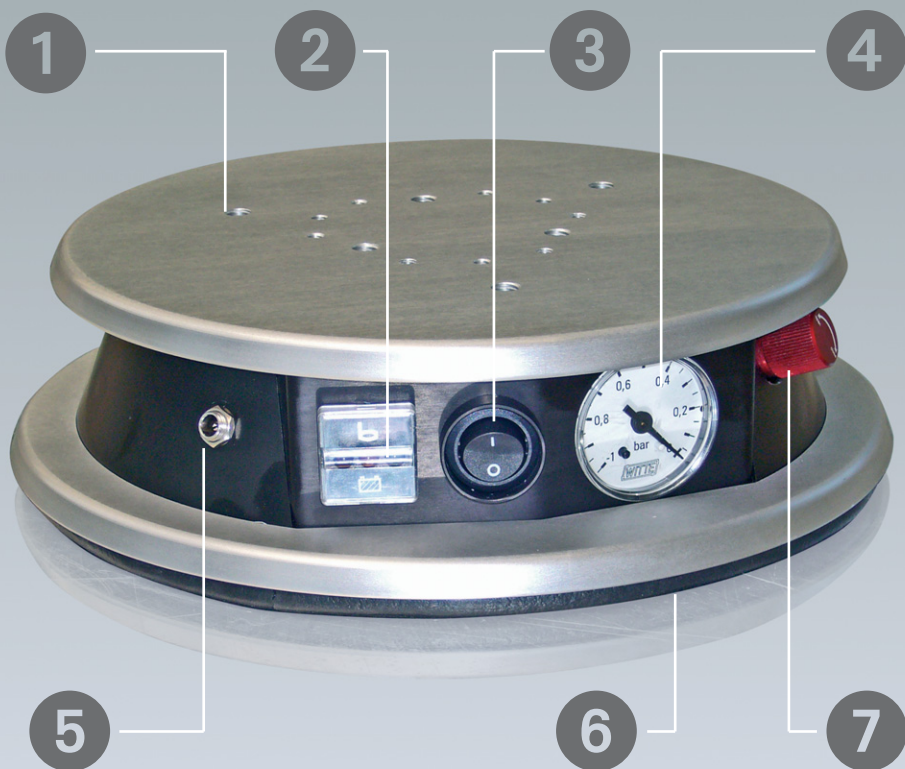
Eingestelltes Endvakuum:
200mbar absolut.

Dies entspricht einem relativen Endvakuum von 80% .



Vakuum – Spanntechnik
Modulare Spannsysteme für die Messtechnik





Ausstattung und Bedienelemente

- 1 Befestigungsbohrungen für die Adapter der verschiedenen Meßarmfabrikate.
- 2 Leuchtdioden für den Ladezustand des Akkus
rot / gelb / grün
- 3 EIN/AUS- Schalter
- 4 Vakuum-Manometer
- 5 Akku – Ladebuchse
- 6 Abdichtung der Vakuumstandfläche
- 7 Belüftungsschraube zur Aufhebung des Vakuum und Lösen des Tellers. **ACHTUNG!** Nur lösen nachdem der Meßarm entfernt wurde.

Die Bedienung in Einzelschritten.

1. Aufsetzen des „Tellers“ auf eine geeignete und luftundurchlässige Standfläche.
2. Prüfen der Belüftungsschraube und ggf. durch eindrehen schliessen.
3. Einschalten des Gerätes am Ein/Aus- Schalter und bis zum Erreichen des Betriebsvakuums warten (ca. 5 Sekunden)
4. Kontrolle des Akkuladezustands anHand der Leds rot/gelb/grün
5. Kontrolle des Vakuum- Manometers. Die Anzeige sollte einen Wert zwischen 0,7-0,8 anzeigen.
6. Jetzt kann der Messarm befestigt werden und die Messungen können beginnen.

Witte –
Spezialisten für

Modulare
Spannsysteme

Subcontracting

Vakuum-
Spanntechnik

Germany

Horst Witte Gerätebau
Barskamp KG
Horndorfer Weg 26-28
D-21354 Bleckede
Germany
Tel.: +49 (0)58 54/89-0
Fax: +49 (0)58 54/89-40
Email: info@horst-witte.de
www.horst-witte.de

Asia

Witte Far East Pte Ltd
1st. Level
13 Joo Koon Crescent
SGP-629021
Singapore
Tel.: +65-6248 5961
Fax: +65-6898 4542
Email: info@witteasia.com
www.witteasia.com

USA & Canada

Witte America
120E Market Street
Suite 455
Indianapolis, IN 46204.
Phone Number: 317-822-7003
Fax Number: 317-822-7009
Email: info@witteamerica.com
Web: www.witteamerica.com

Mexico

Horst Witte de Mexico
SA de CV
Ave Francisco Villa 3700
Local 8A
Chihuahua, Chih. Mex 31114
Tel.: +52-614-421-1063
Fax: +52-614-421-1064
Email: ventas@witemexico.com
www.witemexico.com



Horst Witte Gerätebau Barskamp KG
ist zertifiziert nach

- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 9100
- QSF-A (Luft- und Raumfahrt Zulieferer)

